BOGE LUFT. DIE LUFT ZUM ARBEITEN.

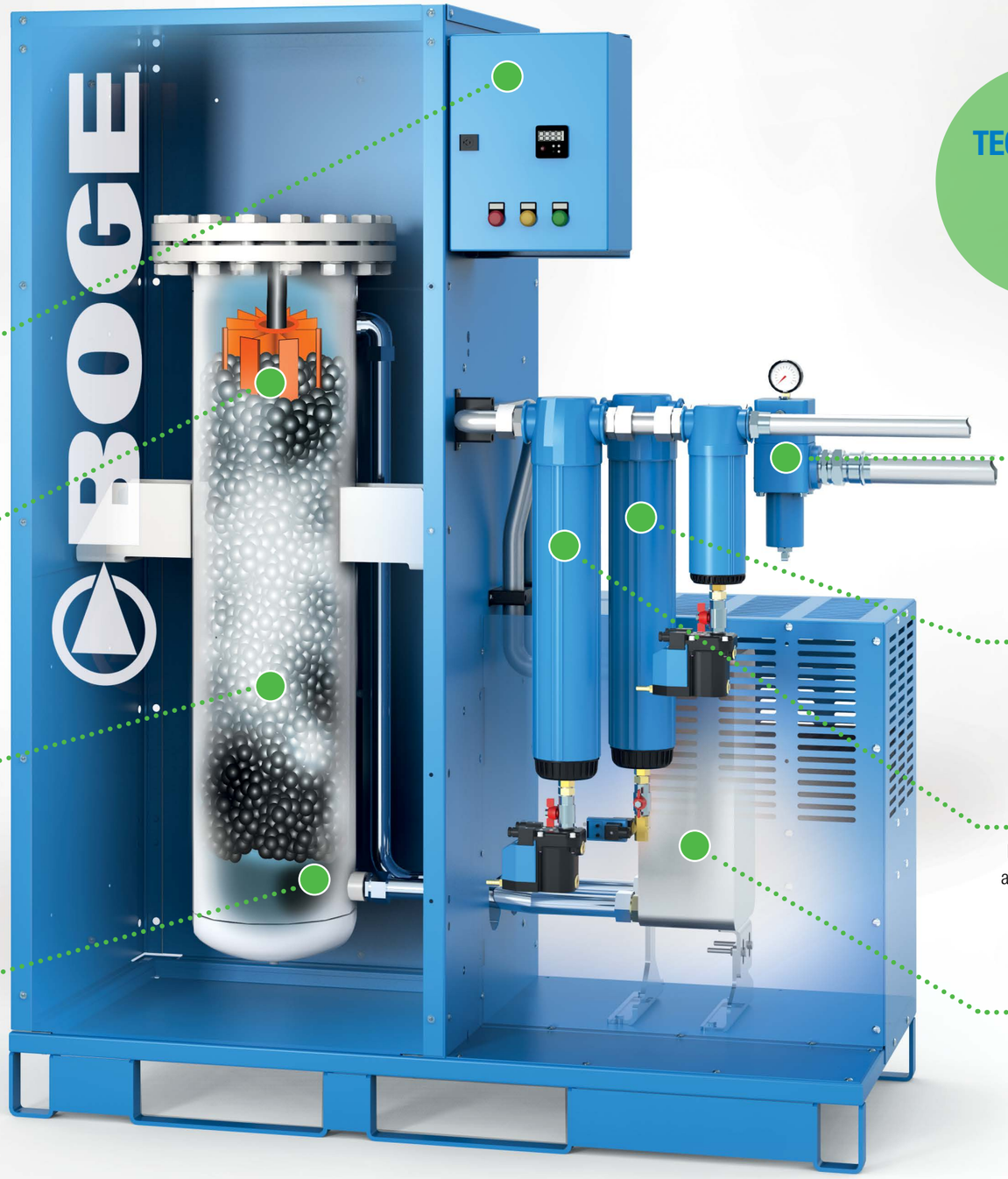
BOGE bluekat Converter

Die ultimative Ölfreiheit

Family-made since 1907

Bestens bewährt und absolut ölfrei

Immer dann, wenn garantiert sein muss, dass ölfreie Druckluft auch wirklich ölfrei ist, schlägt die Stunde der BOGE bluekat-Technologie. Die kennt kein „nahezu ölfrei“ und ist daher prädestiniert für so hochsensible Einsatzbereiche, wie sie in der Lebensmittelverarbeitung, der Getränke- und Pharmaindustrie oder auch in Kliniken anzutreffen sind, wo die Atemluftqualität die Maßstäbe setzt und ISO 8573-1 Klasse 0 zum Standard gehört. Die BC Baureihe (BC = bluekat Converter) beweist, dass sich dieser kompromisslose Anspruch zu äußerst wettbewerbsfähigen Preisen erfüllen lässt.



TECHNISCHE DATEN
boge.com

Moderne Steuerung

Die Steuerung gewährleistet optimale Bedingungen, um unabhängig von der Umgebungsluft zuverlässig ölfreie Druckluft der Klasse 0 nach ISO 8573-1 zu produzieren. Sie kontrolliert die Anfahr- und Temperatursteuerung ebenso wie die Absicherung des gesamten Druckluftnetzes vor Fehlern.

Elektrische Heizung

Die elektrische Heizung ist für die Aufrechterhaltung einer konstanten Temperatur im Converterbett zuständig. So ist jederzeit dafür gesorgt, dass der Umwandlungsprozess unter optimalen Bedingungen abläuft. Während des Startvorgangs sorgt die Heizung für eine kontinuierliche Aufwärmung ohne Temperaturspitzen.

Vielseitiger Katalysator

Der integrierte Katalysator übernimmt mehrere Aufgaben: Er spaltet langgliedrige Kohlenwasserstoffe in Wasser und Kohlendioxid auf, wandelt Silikon in Silikat (Siloxangehalt ≤ 0,3 µg/Nm³ gemäß NIOSH 1501), eliminiert das Kohlenstoffmonoxid auf einen Anteil von < 0,1% und reduziert zudem Keime, Bakterien und Viren.

Temperaturüberwachung

Alle Modelle der BC Baureihe werden durch Temperaturfühler überwacht: Dies gilt für die Heiztemperatur in der internen Heizung wie auch für die Austrittstemperatur aus dem Converterbett. Bei Abweichungen vom Sollwert regelt die Steuerung selbstständig nach bzw. schaltet den Katalysator ab und das Absperrventil zu, wenn die Temperatur überschritten wird.

Druckhalteschließventil

Das Druckhalteschließventil (DHSV) ist Multitasking-fähig: Es verfügt über eine Rückschlag-, Mindestdruck- und Absperrfunktion. Im Störfall schließt das Ventil und stellt auf diese Weise sicher, dass kein Öl ins Druckluftnetz geraten kann.

Effektiver Partikelfilter

Noch bevor die Druckluft ins Druckluftnetz strömt, werden sämtliche Partikel effektiv herausgefiltert. Im Interesse einer langen Lebensdauer wird dabei das Druckhalteschließventil zusätzlich vor Verschmutzung geschützt.

VS-Modul

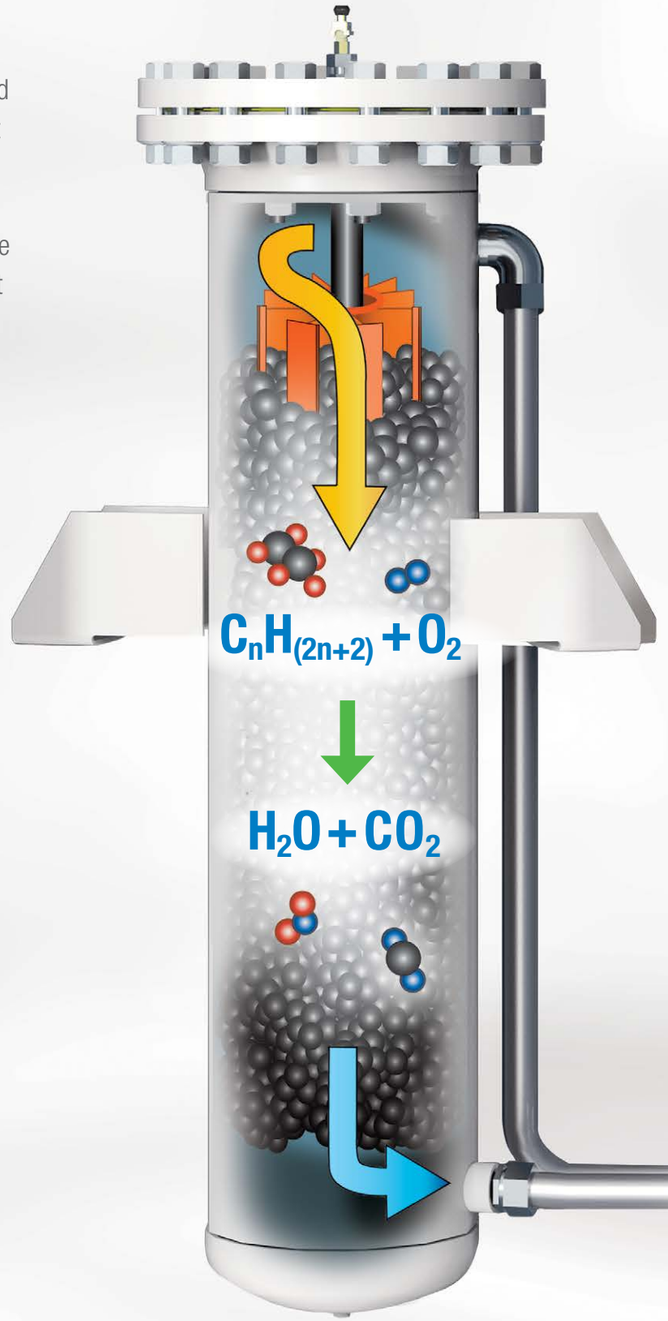
Mit dem im Standardumfang enthaltenen VS-Modul kann ein variabler Volumenstrom zwischen 20% und 100% aufbereitet werden. So wird die Flexibilität des bluekat Converters weiter erhöht, damit er mit wechselnden Volumenströmen leichteres Spiel hat.

Wärmetauscher

Der Wärmetauscher nutzt die hohe Drucklufttemperatur aus dem Converter-Behälter, um bereits die eintretende Druckluft auf ein hohes Niveau vorzuwärmen. So wird effektiv Energie gespart – tatsächlich liegt der Energieaufwand der BC-Baureihe bei geringen 0,01 – 0,005 kWh/Nm³.

Ölfreie Druckluft von höchster Qualität

Es gibt weit und breit kein sichereres System, wenn es darum geht, Öle und Kohlenwasserstoffe aus der Druckluft effektiv zu beseitigen.
Mindestens genauso interessant: Das BC-Prinzip stellt die preiswerteste Methode dar, absolut ölfreie Druckluft zu erzeugen!



Absolut ölfrei – garantiert

Eine dauerhafte Druckluftqualität der Klasse 0 gemäß ISO 8573-1 – keine andere Technologie kann einen so niedrigen Restölgehalt garantieren. Diese bemerkenswerte Wirkung wurde vom TÜV zertifiziert. Der bluekat Converter liefert ölfreie Druckluft der Klasse 0 bei 20–100 % des Volumenstroms.

Innovatives Converter-Prinzip

Der bluekat Converter wandelt Öle und Kohlenwasserstoffe – ganz ohne Filter oder Aktivkohleadsorber – aktiv in Kohlendioxid und Wasser um. Und das nicht nur unter idealen Bedingungen: Der Katalysator funktioniert unabhängig von Temperatur und Feuchte der aufzubereitenden Druckluft.

Höchste Sicherheit

Um einen möglichen Ölübertrag auszuschließen, setzt der bluekat Converter auf zwei Positionen zur Temperaturaufnahme, die sowohl die integrierte Heizung als auch das Converterbett am Austritt überwachen. Weicht eine der Temperaturen ab, regelt die Steuerung selbsttätig nach. Werden Grenztemperaturen unter- oder überschritten, schließt sich das Absperrventil und der Katalysator schaltet ab.

Druckluftqualität in Reinkultur

Der bluekat Converter liefert ölfreie Druckluft der Klasse 0 bei 20–100% des Volumenstroms. Die Beseitigung des Öls ist nur ein Effekt der BC-Technologie. Daneben wandelt sie auch Silikon in Silikat (Siloxangehalt ≤ 0,3 µg/Nm³ gemäß NIOSH 1501), reduziert den CO-Gehalt auf < 0,1% und dezimiert Keime, Bakterien und Viren.

Hundertprozentige Sicherheit mit Spareffekt

BOGE bluekat Converter legen die Messlatte bei ölfreier Druckluft gleich um mehrere Stufen höher: Sie arbeiten ideal mit anderen Aufbereitungen und Generatoren zusammen, um die Druckluftqualität weiter zu steigern, und stellen keinerlei Bedingungen an die Umgebungsluft.

Kompressor

BOGE bluekat Converter

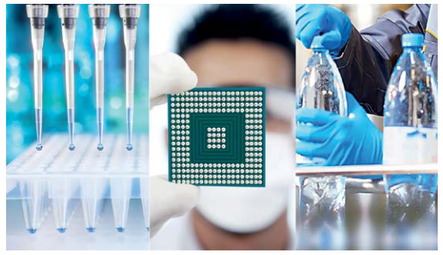
DS Trockner

Filter F..M

Druckluftbehälter

Umgebungsunabhängig universell einsetzbar

Ein BOGE bluekat Converter operiert völlig unabhängig von Umgebungs- und Ansaugbedingungen und lässt sich somit universell in sämtlichen Branchen einsetzen – für feuchte oder trockene, ölgeschmiert oder ölfrei erzeugte Druckluft gleichermaßen.

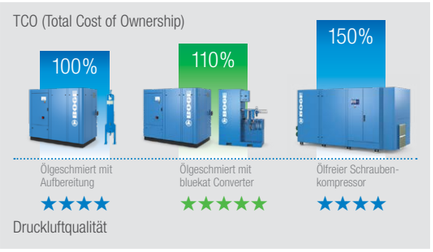


Frei kombinierbar oder als Endstellengerät

Ein wesentlicher Vorteil der BOGE BC Baureihe liegt in ihrer sprichwörtlichen Flexibilität: Ein bluekat Converter kann sowohl in einer Kompressorstation als auch hinter einem starren oder frequenzgeregelten Kompressor seinen Dienst tun. Selbst als Endstellengerät für Druckluft-Teilmengen lässt er sich optimal einsetzen.

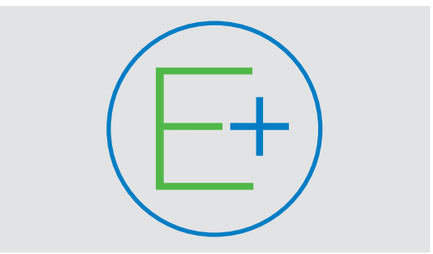
Der Kostenvergleich spricht für sich

Wenn ölfreie Druckluft in der höchsten verfügbaren Qualität gefragt ist, stellt ein BOGE bluekat Converter die wirtschaftlichste und preisgünstigste Lösung dar. Bei einem Kostenvergleich über einen Zeitraum von fünf Jahren ist der TCO-Wert, also die Betrachtung aller Investitions-, Betriebs- und Servicekosten, in dieser Reinheitsklasse unerreicht.



Das Sparprogramm bei Energie und Wartung

Gemessen an der erzielten Druckluftqualität, sind die Energiekosten erfreulich gering. Das Gleiche gilt für den Wartungsaufwand: Da ein bluekat Converter ohne drehende Bauteile auskommt, sind auch nur wenige Wartungsarbeiten nötig.



Druckluft für jeden Qualitätsanspruch

BOGE S-4 – Meister aller Disziplinen

Mit der S-4 Baureihe konnte BOGE in allen wichtigen Kategorien einen bedeutenden Durchbruch erzielen – beim Energieverbrauch ebenso wie bei Geräuschemission und Wartungsfreundlichkeit. Alle Modelle besitzen eine Premium-Verdichterstufe aus eigener Entwicklung, die für besten Wirkungsgrad und nahezu wartungsfreien Betrieb ausgelegt ist.

Trockner für jede Umgebung

Um möglichst jedem Bedarf gerecht zu werden, bietet BOGE eine ganze Reihe höchst unterschiedlicher Drucklufttrockner. So eignen sich z. B. unsere externen Kältetrockner der DS-2 Familie für höheren Druckluftbedarf oder anspruchsvolle Umgebungsbedingungen, während die kalt- oder warmregenerierenden Adsorptionstrockner für besonders trockene Luft und Drucktaupunkte von -40 °C bis -70 °C ausgelegt sind.

Generatoren, die Sie flexibler machen

Produzieren Sie Stickstoff ganz nach Ihrem Bedarf! Mit dem BOGE Stickstoffgenerator gehören starre Lieferverträge der Vergangenheit an. Leistung, Liefermenge (von 2,2 bis 478 Nm^3/h) und Reinheitsgrad (von 3% bis zu 0,001%) lassen sich individuell einstellen, und dank Modulbaukasten lässt sich dieses System jederzeit erweitern und nachrüsten.

Filter für jede Reinheitsklasse

Mit ihrem innovativen Aufbau sorgen die hocheffizienten BOGE Filter für Druckluft in der gewünschten Reinheitsklasse. Hochleistungsfiltermaterialien und die strömungsoptimierte Konstruktion sorgen für minimale Druckverluste und höchste Effizienz. Zuverlässig werden Partikel, Öl- und Wasser-Aerosole abgeschieden. Noch längere Standzeiten in der Öldampfadsorption werden durch unsere Aktivkohleadsorber erzielt.

Da die Anforderungen an Qualität und Reinheit der Druckluft je nach Einsatzbereich stark variieren, bietet BOGE ein umfassendes Sortiment an hochwertigen Aufbereitungsprodukten. Mit diesen Systemkomponenten lassen sich die Qualitätsansprüche jeder Branche zuverlässig erfüllen – bei optimalen Effizienzwerten.

DRUCKLUFT-AUFBEREITUNG
boge.com

Weniger ist mehr!

Vom technischen Support in Notfällen über maßgeschneiderte Wartungsverträge bis zu Diagnose-Tools für ein effektives Druckluft-Management – unsere Service-Angebote kommen Ihrem spezifischen Bedarf passgenau entgegen. Alles, damit Sie unbesorgt Ihrer Kernkompetenz nachgehen können.

Geringer Wartungsaufwand

Die BC Baureihe von BOGE setzt auch bei den Wartungszyklen Maßstäbe: So fallen jährlich nur wenige Prüf- und Kontrollarbeiten an. Nach 5 Jahren wird die Steuerung geprüft und einige elektrische Komponenten ausgetauscht.

Immer auf Abruf: unsere Techniker

Ob eine Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion ansteht – weltweit stehen Ihnen unsere zertifizierten BOGE Servicetechniker als kompetente Ansprechpartner für alle technischen Belange zur Verfügung. Zusätzlich hält unser Technischer Support rund um die Uhr die Stellung – 7 Tage die Woche.

Maßgeschneidert: die Wartungsverträge

Eine regelmäßige Wartung verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlage ganz entscheidend. Dafür bieten wir bedarfsgerechte Serviceangebote – von der Anlageninspektion über Wartungsverträge bis zum Full-Service-Vertrag, bei dem wir ausnahmslos alle Arbeiten an Ihrem Druckluftsystem übernehmen. Wir beraten Sie gern.

Schulungseffekt: Ihr Effizienzvorsprung

Service-Qualität steht bei BOGE ganz oben. In der BOGE Academy schulen wir aber nicht nur unser eigenes Personal. Auch die Service-Mitarbeiter unserer Partner, Händler und Kunden sowie interessierte Planer und Ingenieure sind stets willkommen. Das Programm reicht von Druckluftseminaren über Sales- und Service-Trainings bis hin zu Fachseminaren über wirksame Strategien zur Effizienzsteigerung in der Druckluftproduktion.

BOGE LUFT. DIE LUFT ZUM ARBEITEN.

BOGE

Best
Of
German
Engineering

In über 120 Ländern weltweit vertrauen Kunden auf die Marke BOGE. Bereits in vierter Generation steckt das Familienunternehmen seine ganze Erfahrung in die Entwicklung innovativer Lösungen und herausragend effizienter Produkte für die Druckluftbranche.

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
DNV·GL
ISO 9001 = ISO 14001

010-DE-BI-1-11.2020 · Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.